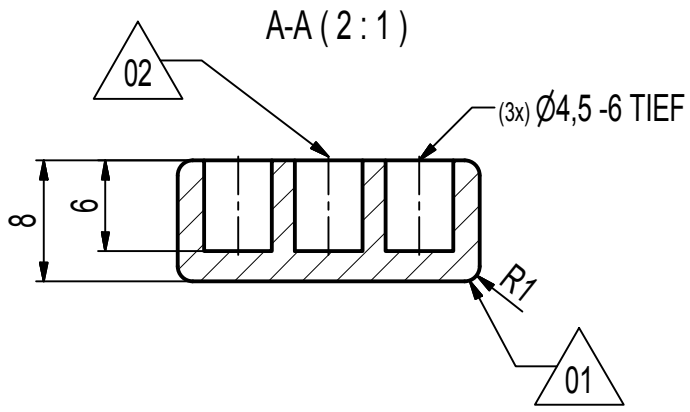
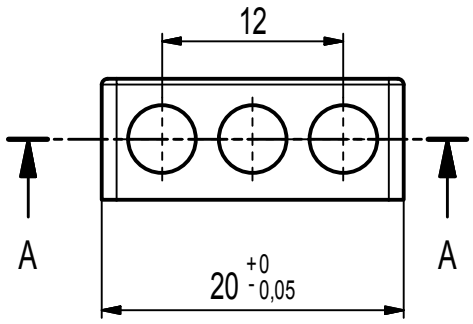
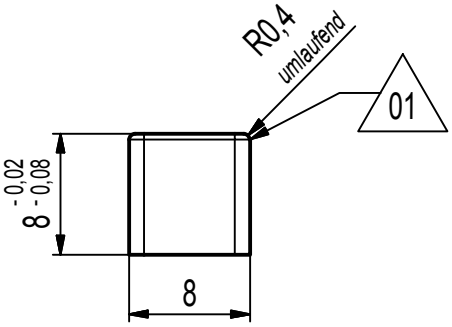
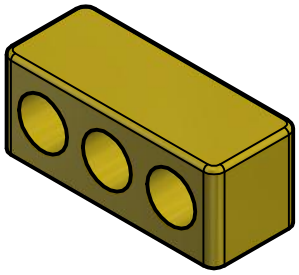










Rz 6,3

Nr.	Änderung	Datum	Name
02	Bohrung für 3. Feder	23.06.2020	Langgaßner
01	Radien	01.10.2019	Langgaßner
00	ERSTFREIGABE	04.10.2018	Langgaßner

Änderungsliste

Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr.	Material	Oberfläche	Benennung2	Hersteller	Hersteller Artikel-Nr.	Bemerkung	Ers.-Kenner
D0039796	2.0401 (Cu Zn 39 Pb 3)						A

Maurer Electronics GmbH

Vertraulich

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 fein.

bis 6	± 0,05	über 120 bis 400	± 0,2
über 6 bis 30	± 0,1	über 400 bis 1000	± 0,3
über 30 bis 120	± 0,15	über 1000 bis 2000	± 0,5

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

	Datum	Name
Modell	04.10.2018	Langgaßner
Zeichnung	27.09.2018	Benning
Gepr.	04.10.2018	Langgaßner

Gleitstein

D0039796

Format A4

Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
A0022619	D0039796	02	1

Ersatz für: | Ersetzt durch: | Maßstab: 2 : 1 | SAP Materialnr.: | Bauteile fettfrei !